

Bericht über eine Eignungsprüfung nach DIN EN 1090-2

Auftraggeber: Friedmann Stahltechnik GmbH Industriestraße 2 77839 Lichtenau	Bericht Nr. 2.12506-1 vom 15.12.2014	
	Dieser Bericht umfasst 3 Seiten	Anlagen: --
	Bestell-Nr.: --- vom 25.02.2014	
	Tag des Brennschnitts: 16.09.2014	
	Probeneingang: 17.09.2014	
	Tag der Prüfung: 04.12.2014	
Eignungsprüfung für: Thermisches Schneiden Schneidprozess: Autogenes Brennschneiden Grundwerkstoff: S355J2+N Dicken (mm): 15,0 mm und 250,0 mm Anforderungen nach: DIN EN 1090-2, EXC. 4 pCPS-Nr.: 1/15 und 1/250		
Bemerkungen: --		
Gültigkeitsdauer: --		
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH Abt. Materialprüfung		
 Dipl.-Ing. (FH) H. Simianer, IWE		 Mannheim (Siegel)
		Mannheim, den 15.12.2014 Sachbearbeiter:  Dipl.-Ing. M. Kolodziej, IWE

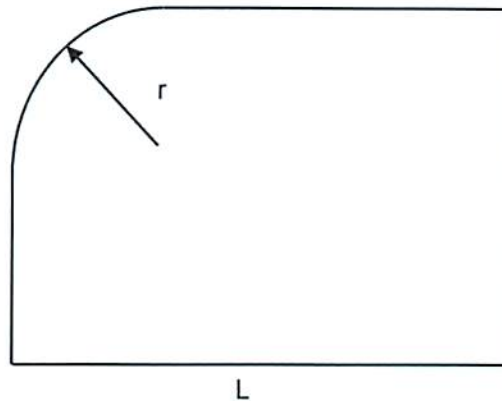
Dieser Bericht darf nur ungekürzt und unverändert vervielfältigt werden. Die gekürzte oder die auszugsweise Vervielfältigung und eine Veröffentlichung sind nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung der SLV Mannheim GmbH zulässig. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die aufgeführten Prüfgegenstände.

Durch die DAKKS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH
 akkreditiertes Prüflaboratorium
 Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren



Seite 2 von 3 zum Bericht Nr. 2.12506-1 vom 15.12.2014

Prüfstück (schematische Darstellung) nach DIN EN 1090-2



$t_1 = 15 \text{ mm}$
 $L_1 = 250 \text{ mm}$
 $B_1 = 200 \text{ mm}$
 $r_1 = 100 \text{ mm}$

$t_2 = 250 \text{ mm}$
 $L_2 = 250 \text{ mm}$
 $B_2 = 200 \text{ mm}$
 $r_2 = 100 \text{ mm}$

Pos.	Prüfgegenstand	Anzahl	Dicke (mm)	Werkstoff	Ausführungs-klasse	Bemerkung
1	Brennschnittprobe	1	15	S355J2+N	EXC4	--
2	Brennschnittprobe	1	250	S355J2+N	EXC4	--

Prüfumfang auf dem geraden Schnitt			Prüfergebnis	
Prüfart	Prüfnorm	Messmittel	Bewertung	Bemerkungen
Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranz	DIN EN ISO 9013	Bildbearbeitungsprogramm	erfüllt	siehe Seite 3
Rauheitsmessung	DIN EN ISO 9013	Rauheitsmessgerät ST1	erfüllt	siehe Seite 3
Härteprüfung	DIN EN ISO 6507-1	Dia Testor 2n	erfüllt	siehe Seite 3

Die Schnittflächen des kurvenförmigen Bogens sowie der scharfkantigen Ecke der Probe weisen eine gleichwertige Qualität im Vergleich zu den geraden Probenabschnitten auf.

Gesamtergebnis: Erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1090-2, EXC 4

