

## Bericht über eine Verfahrensprüfung (WPQR) nach DIN EN ISO 15614-1

<b>Auftraggeber:</b>  <b>Friedmann Stahltechnik GmbH</b>  <b>Industriestraße 2</b>  <b>77839 Lichtenau</b>	<b>Bericht Nr.:</b> 2.12746	<b>vom:</b> 29.08.2014
	<b>Dieser Bericht umfasst 7 Seiten</b>	<b>Anlagen:</b> --
	<b>Bestell-Nr.:</b> --	<b>vom:</b> 25.04.2014
	<b>Komm.-Nr.:</b> --	
	<b>Probeneingang:</b> 13.08.2014	
	<b>Tag der Prüfung:</b> 28.08.2014	

**Verfahrensprüfung für:**

**Kehlnaht am Blech**

**Schweißprozess: MAG (135)**

**Grundwerkstoff: S960QL**

**Dicke: 15,0 mm**

**Bemerkungen:** Prüfumfang nach DIN EN ISO 15614-1 und DIN EN 1090

**Gültigkeitsdauer:** --

**Schweißtechnische  
 Lehr- und Versuchsanstalt  
 Mannheim GmbH**

Abt. Materialprüfung



Dipl.-Ing. (FH) H. Simianer, IWE



**Mannheim, den 29.08.2014**

Sachbearbeiter:



A. Cisowski, IWT

Dieser Bericht darf nur ungekürzt und unverändert vervielfältigt werden. Die gekürzte oder die auszugsweise Vervielfältigung und eine Veröffentlichung sind nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung der SLV Mannheim GmbH zulässig. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die aufgeführten Prüfgegenstände.

Durch die **DAkKS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH**  
 akkreditiertes Prüflaboratorium  
 Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren

